Livret individuel de notation

CAP

Conducteur d'engins
de travaux publics et de Carrières

EP2
1ère partie

PARCOURS

Sommaire fiche	Code	1 / 9
Mise en route générale	**mrg**	2 / 9
Mise en route spécifique C2	**C2 mrs**	3 / 9
Parcours C2 chenilles	**C2 p**	4 / 9
Parcours C2 pneus	**C2 p bis**	5 / 9
Mise en route spécifique C3	**C3 mrs**	6 / 9
Parcours C3	**C3 p**	7 / 9
Mise en route spécifique C6	**C6 mrs**	8 / 9
Parcours C6	**C6 p**	9 / 9

Numéro du candidat :

Nom et prénom du candidat :

Bordereau récapitulatif de notes

Engins des catégories 2, 3 et 6

Pelle – Bouteur – Niveleuse

C2	Mise en route Générale et arrêt		/ 40			**mrg**
	Mise en route spécifique		/ 20			**mrs**
	Parcours		/ 100	/ 160	/ 10	**p**
C3	Mise en route Générale et arrêt		/ 40			
	Mise en route spécifique		/ 20			
	Parcours		/ 100	/ 160	/ 10	
C6	Mise en route Générale et arrêt		/ 40			
	Mise en route spécifique		/ 20			
	Parcours		/ 100	/ 160	/ 10	

La mise en route générale s'effectue une seule fois sur le premier engin utilisé.

Nota :

La prestation doit se dérouler sans précipitation, dans le respect de toutes les consignes et règles de sécurité en vigueur et dans le temps imparti. En cas de manquement grave aux règles élémentaires de sécurité, le candidat est sommé d'interrompre son activité de conduite. Le jury peut décider de lui interdire la poursuite de l'épreuve.

La commission d'évaluation apprécie l'opportunité et la durée de la préparation qui peut éventuellement être accordée au candidat avant l'épreuve proprement dite, sur le matériel du centre.

Numéro du candidat		GRILLE de NOTATION	mrg
Nom du candidat		**Mise en route générale**	

Compétences	Critères d'évaluations	A	B	C	D	E	F
Inspecter visuellement l'engin.	**Vérifier et contrôler :** l'absence de fuite ☐ flexibles ☐ tôlerie ☐ boulonnerie ☐ fissures ☐ arrêt d'axes ☐ marche pieds ☐ équipements ☐ pièces d'usure ☐ feux ☐ graissage ☐			Aucun oubli	1 ou 2 oubli (s)	3 ou 4 oublis	5 oublis et plus
	Contrôler les pneumatiques : état des jantes ☐serrage des roues ☐ pression des pneumatiques ☐ bande de roulement ☐ flancs des pneumatiques ☐			Aucun oubli		1 ou 2 oubli (s)	3 oublis et plus
	OU	ou		ou		ou	ou
	Contrôler le train de chaines : tensions des chaînes ☐ état des barbotins ☐ état des galets ☐ fixation des tuiles ☐ état des chaînes ☐ et guides chaînes ☐			Aucun oubli		1 ou 2 oubli (s)	3 oublis et plus
	Vérifier : la validité de la vignette VGP ☐ la présence du manuel d'utilisation ☐ la présence livret d'entretien ☐ la présence du livret d'observation ☐ la présence d'un extincteur ☐ dans l'engin			Aucun oubli		1 ou 2 oubli (s)	3 oublis et plus
Contrôler les niveaux journaliers.	**Contrôler et/ou indiquer la façon d'effectuer le niveau :** d'huile moteur ☐ de carburant ☐ de liquide de refroidissement ☐ d'huile de transmission ☐ (si équipé) d'huile hydraulique ☐ d'huile de frein ☐ (si équipé) du réducteur d'orientation ☐ (si équipé)			Aucun oubli	1 ou 2 oubli (s)	3 ou 4 oublis	5 oublis et plus
Contrôler le compartiment moteur.	**Contrôler :** la tension des courroies ☐ la fixation des batteries ☐ la propreté du radiateur ☐ le filtre à air ☐ le décanteur à carburant ☐			Aucun oubli		1 ou 2 oubli (s)	3 oublis et plus

Fin de poste

Compétences		Critères d'évaluations	A	B	C	D	E	F
Arrêter le fonctionnement et stationner l'engin.	Stationnement en sécurité.	Les équipements sont au sol ☐					Oui	Non
		Emplacement hors danger ☐ sol aménagé ☐ propre ☐ et horizontal ☐ contre dévers ☐					Oui	Non
	Mise en sécurité.	Le pont mort est enclenché ou l'équipement est au sol ☐					Oui	Non
		Le frein de parc est activé ou la sécurité est engagée ☐					Oui	Non
	Inspection visuelle avant arrêt moteur.	Le tour de l'engin est refait ☐					Oui	Non
		L'engin a refroidit en fonction de la température ambiante ☐					Oui	Non
	Arrêt du moteur, décompression des commandes et fermeture.	Les commandes sont neutralisées ☐					Oui	Non
		Les clés sont retirées ☐					Oui	Non
		La cabine est fermée ☐					Oui	Non
		Le coupe batterie est désactivé ☐					Oui	Non
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes			x 4	x 3	x 2	x 0
		Total par colonne						= 0
		Total	**/ 40**					

Numéro du candidat		GRILLE de NOTATION						C2 mrs	
Nom du candidat		Mise en route spécifique : Engin de la catégorie 2 : Pelle							
Compétences		Critères d'évaluations	A	B	C	D	E	F	
Préparer le poste de conduite.	Identifier et interpréter les instruments de contrôle du tableau de bord.	Les voyants sont testés ☐					Oui	Non	
		Les indicateurs de fonctions (voyants ☐ feux ☐ clignotants ☐ régime moteur ☐ transmission ☐ etc.) sont identifiés					Oui	Non	
		Les indicateurs de suivi (manomètre ☐ heuramètre ☐ jauge ☐ etc.) sont identifiés.					Oui	Non	
		Les indicateurs de défauts (voyants ☐ pression d'huile moteur ☐ charge des batteries ☐ freinage ☐ etc.) sont identifiés					Oui	Non	
	Identifier et interpréter toutes les commandes et mise en œuvre des sécurités.	La commande de freinage ou de sécurité hydraulique est testée.☐					Oui	Non	
		La commande de direction est testée ☐					Oui	Non	
		La commande da translation est testée ☐					Oui	Non	
		Le point neutre ☐ les systèmes de sécurité ☐ et de verrouillage ☐ la commande de pont oscillant ☐ sont testés					Oui	Non	
	Nettoyer.	Le poste de conduite est propre ☐					Oui	Non	
		Les vitres sont propres ☐					Oui	Non	
		Les rétroviseurs sont propres ☐					Oui	Non	
	Régler.	Les rétroviseurs sont réglés ☐					Oui	Non	
		La ceinture de sécurité est adaptée au conducteur ☐					Oui	Non	
		Le siège est adapté au conducteur ☐					Oui	Non	
Mettre en route.	Faire chauffer le moteur et les équipements.	Le moteur est maintenu au ralenti accéléré ☐					Oui	Non	
		Le test des équipements est assuré ☐					Oui	Non	
		La mise en température des équipements est assurée ☐					Oui	Non	
Tester le fonctionnement de l'engin.	Contrôler le bon fonctionnement.	Le contrôle de l'avertisseur sonore est effectué ☐					Oui	Non	
		Le contrôle de l'avertisseur de recul est effectué ☐					Oui	Non	
		Les essuie-glaces fonctionnent ☐					Oui	Non	
		Nombre de croix par colonne							
		Pondération des colonnes	x 10	x 8	x 6	x 4	x 1	x 0	
		Total par colonne						**= 0**	
		Total	**/ 20**						

Numéro du candidat		**GRILLE de NOTATION**	**C2 p**
Nom du candidat		**Parcours : Engin de la catégorie 2 : Pelle à chenilles**	

	Compétences	Critères d'évaluation	A	B	C	D	E	F
1	Se déplacer d'un point à un autre en marche avant.	L'équipement est bien positionné ☐ la trajectoire est rectiligne ☐ les barbotins sont placés à l'arrière ☐ la vitesse est adaptée ☐ la conduite est souple ☐	5 critères		3 critères OK		2 critères OK	0 critère OK
2	Se déplacer d'un point à un autre avec l'engin en marche arrière en sécurité.	Les barbotins sont à l'arrière ☐ l'operateur regarde derrière la machine avant la manœuvre ☐ l'orientation de la tourelle est adaptée ou les rétroviseurs sont utilisés ☐ la trajectoire est rectiligne ☐ la conduite est souple ☐	5 critères		3 critères OK	2 critères OK		0 critère OK
3	Effectuer un contournement de 5 cônes.	La manœuvre est précise ☐	0 cône		2 cônes		3 cônes	5 cônes
4	Effectuer un demi- tour.	La manœuvre est réalisée correctement ☐	1 essai		2 essais			3 essais
5	Effectuer un franchissement de fossé.	La vitesse est adaptée ☐ les barbotions sont placés à l'arrière ☐ le fossé est franchi en s'aidant de l'équipement ☐	3 critères OK		2 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
		Les équipements sont correctement positionnés ☐	Critère OK					0 critère OK
		La manœuvre est effectuée avec souplesse ☐	Critère OK					0 critère OK
6								
7								
8	Respecter la signalisation.	Le stop est respecté ☐ La limitation de vitesse est respectée ☐ Les changements de direction sont signalés ☐	3 critères OK	2 critères OK		1 critère OK		0 critère OK
9	Retourner dans la zone de départ et parquer l'engin.	La manœuvre est conforme ☐ précise ☐ réalisée en souplesse ☐ et en sécurité ☐	4 critères OK	3 critères OK		2 critères OK	1 critère OK	0 critère OK
10	Respecter la chronologie du parcours.	L'ordre du parcours est respecté ☐	Oui		1 erreur			2 erreurs
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes	x 10	x 8	x 6	x 4	x 1	x 0
		Total par colonne						= 0
		Total	/ 100					

Numéro du candidat		**GRILLE de NOTATION**	**C2 p bis**
Nom du candidat		**Parcours : Engin de la catégorie 2 : Pelle à pneus**	

	Compétences	**Critères d'évaluation**	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
1	Se déplacer d'un point à un autre en marche avant. Tester les freins.	L'équipement est bien positionné ☐ le test de freinage est réalisé ☐ les phares sont allumés ☐ la conduite est souple ☐ la vitesse est adaptée ☐	5 critères OK		3 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
2	Se déplacer d'un point à un autre avec l'engin en marche arrière en sécurité.	L'operateur regarde derrière la machine avant la manœuvre ☐ La trajectoire est rectiligne ☐ l'orientation de la tourelle est adapté ou les rétroviseurs sont utilisés ☐ la vitesse est adaptée ☐	4 critères OK		3 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
3	Effectuer un contournement de 5 cônes.	La manœuvre est précise ☐	0 cône		2 cônes		4 cônes	5 cônes
4	Effectuer un demi- tour.	La manœuvre est réalisée correctement ☐	1 essai		2 essais			3 essais
5	Effectuer un franchissement, passer un fossé (niveleuse).	L'essieu articulé est libre ☐ la vitesse est adaptée ☐ Le fossé est franchi en s'aidant de l'équipement ☐	3 critères OK		2 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
		Les équipements sont correctement positionnés ☐	Critère OK					0 critère OK
		La manœuvre est effectuée avec souplesse ☐	Critère OK					0 critère OK
6								
7								
8	Respecter la signalisation.	Le stop est respecté ☐ La limitation de vitesse est respectée ☐ Les changements de direction sont signalés ☐	3 critères OK	2 critères OK		1 critère OK		0 critère OK
9	Retourner dans la boîte de départ.	La manœuvre est conforme ☐ La manœuvre est réalisée en sécurité ☐	2 critères OK			1 critère OK		0 critère OK
10	Respecter la chronologie du parcours.	L'ordre du parcours est respecté ☐	0 erreur		1 erreur		2 erreurs	
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes	**x 10**	**x 8**	**x 6**	**x 4**	**x 1**	**x 0**
		Total par colonne						**= 0**
		Total	**/ 100**					

Numéro du candidat		**GRILLE de NOTATION**	**C3 mrs**
Nom du candidat		**Mise en route spécifique : Engin de la catégorie 3 : Bouteur**	

Compétences		**Critères d'évaluations**	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
Préparer le poste de conduite.	Identifier et interpréter les instruments de contrôle du tableau de bord.	Les voyants sont testés ☐					**Oui**	**Non**
		Les indicateurs de fonctions (voyants ☐ feux ☐ clignotants ☐ etc.) sont identifiés					**Oui**	**Non**
		Les indicateurs de suivi (manomètre ☐ heuramètre ☐ jauge ☐ etc.) sont identifiés					**Oui**	**Non**
		Les indicateurs de défauts (voyants ☐ pression d'huile moteur ☐ charge des batteries ☐ etc.) sont identifiés.					**Oui**	**Non**
	Identifier et interpréter toutes les commandes et mise en œuvre des sécurités.	La commande de freinage est testée ☐					**Oui**	**Non**
		La commande de direction est testée ☐					**Oui**	**Non**
		La commande da translation est testée ☐					**Oui**	**Non**
		Le point neutre ☐ les systèmes de sécurité ☐ et de verrouillage ☐ sont contrôlés					**Oui**	**Non**
	Nettoyer.	Le poste de conduite est propre ☐					**Oui**	**Non**
		Les vitres sont propres ☐					**Oui**	**Non**
		Les rétroviseurs sont propres ☐					**Oui**	**Non**
	Régler.	Les rétroviseurs sont réglés ☐					**Oui**	**Non**
		La ceinture de sécurité est adaptée au conducteur ☐					**Oui**	**Non**
		Le siège est adapté au conducteur ☐					**Oui**	**Non**
Mettre en route.	Faire chauffer le moteur et les équipements.	Le moteur est maintenu au ralenti accéléré ☐					**Oui**	**Non**
		Le test des équipements est assuré ☐					**Oui**	**Non**
		La mise en température des équipements est assurée ☐					**Oui**	**Non**
Tester le fonctionnement de l'engin.	Contrôler le bon fonctionnement.	Le contrôle de l'avertisseur sonore est effectué ☐					**Oui**	**Non**
		Le contrôle de l'avertisseur de recul est effectué ☐					**Oui**	**Non**
		Les essuie-glaces fonctionnent ☐					**Oui**	**Non**
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes	x 10	x 8	x 6	x 4	x 1	x 0
		Total par colonne						**= 0**
		Total	**/ 20**					

Numéro du candidat		GRILLE de NOTATION	C3 p
Nom du candidat		Parcours : Engin de la catégorie 3 : Bouteur	

	Compétences	Critères d'évaluation	A	B	C	D	E	F
1	Se déplacer d'un point à un autre en marche avant.	Les équipements sont bien positionnés ☐ la trajectoire est rectiligne ☐ la vitesse est adaptée ☐ la conduite est souple ☐ le décélérateur est maitrisé☐	5 critères OK		3 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
2	Se déplacer d'un point à un autre avec l'engin en marche arrière en sécurité.	L'operateur regarde derrière la machine avant la manœuvre ☐ les rétroviseurs sont utilisés☐ la trajectoire est rectiligne ☐ la vitesse est adaptée ☐ la manœuvre est réalisée en souplesse ☐	5 critères OK		3 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
3	Effectuer un contournement de 5 cônes.	La manœuvre est précise ☐	0 cône		2 cônes		4 cônes	5 cônes
4	Effectuer un demi- tour.	La manœuvre est réalisée correctement ☐	1 essai		2 essais			3 essais
5								
6	Effectuer un franchissement : - la montée ; - la descente.	La position de l'équipement est correcte ☐ Le choix du rapport de vitesse est correct ☐	2 critères OK				1 critère OK	0 critère OK
7		La position de l'équipement est correcte ☐ Le choix du rapport de vitesse est correct ☐	2 critères OK				1 critère OK	0 critère OK
		La montée et la descente sont effectuées en souplesse ☐ ☐et avec une vitesse adaptée ☐ ☐	4 critères OK		2 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
8	Respecter la signalisation.	Le stop est respecté ☐ La limitation de vitesse est respectée ☐ Les changements de direction sont signalés ☐	3 critères OK	2 critères OK		1 critère OK		0 critère OK
9	Retourner dans la zone de départ.	La manœuvre est conforme ☐ La manœuvre est réalisée en sécurité ☐	2 critères OK			1 critère OK		0 critère OK
10	Respecter la chronologie du parcours.	L'ordre du parcours est respecté ☐	0 erreur		1 erreur		2 erreurs	
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes	**x 10**	**x 8**	**x 6**	**x 4**	**x 1**	**x 0**
		Total par colonne						**= 0**
		Total	**/ 100**					

Numéro du candidat		GRILLE de NOTATION	C6 mrs
Nom du candidat		Mise en route spécifique : Engin de la catégorie 6 : Niveleuse	

Compétences		Critères d'évaluations	A	B	C	D	E	F
Préparer le poste de conduite.	Identifier et interpréter les instruments de contrôle du tableau de bord.	Les voyants sont testés ☐					Oui	Non
		Les indicateurs de fonctions (voyants ☐ feux ☐ clignotants ☐ etc.) sont identifiés					Oui	Non
		Les indicateurs de suivi (manomètre ☐ heuramètre ☐ jauge ☐ etc.) sont identifiés					Oui	Non
		Les indicateurs de défauts (voyants ☐ pression d'huile moteur ☐ charge des batteries ☐ etc.) sont identifiés					Oui	Non
	Identifier et interpréter toutes les commandes et mise en œuvre des sécurités.	La commande de freinage est testée ☐					Oui	Non
		Les commandes de mise en route ☐ d'arrêt moteur ☐ sont testées					Oui	Non
		Les commandes de translation ☐ et de freinage ☐ sont identifiées					Oui	Non
		Le point neutre ☐ les systèmes de sécurité ☐ et de verrouillage ☐ sont contrôlés					Oui	Non
	Nettoyer.	Le poste de conduite est propre ☐					Oui	Non
		Les vitres sont propres ☐					Oui	Non
		Les rétroviseurs sont propres ☐					Oui	Non
	Régler.	Les rétroviseurs sont réglés ☐					Oui	Non
		La ceinture de sécurité est adaptée au conducteur ☐					Oui	Non
		Le siège est adapté au conducteur ☐					Oui	Non
Mettre en route.	Faire chauffer le moteur et les équipements.	Le moteur est maintenu au ralenti accéléré ☐					Oui	Non
		Le test des équipements est assuré ☐					Oui	Non
		La mise en température des équipements est assurée ☐					Oui	Non
Tester le fonctionnement de l'engin.	Contrôler le bon fonctionnement.	Le contrôle de l'avertisseur sonore est effectué ☐					Oui	Non
		Le contrôle de l'avertisseur de recul est effectué ☐					Oui	Non
		Les essuie-glaces fonctionnent ☐					Oui	Non
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes	x 10	x 8	x 6	x 4	x 1	x 0
		Total par colonne						**= 0**
		Total	**/ 20**					

Numéro du candidat		**GRILLE de NOTATION**	**C6 p**
Nom du candidat		**Parcours : Engin de la catégorie 6 : Niveleuse**	

	Compétences	**Critères d'évaluation**	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
1	Se déplacer d'un point à un autre en marche avant. Tester les freins.	L'équipement est bien positionné ☐ le test de freinage est réalisé ☐ les phares sont allumés ☐ la vitesse est adaptée ☐ la conduite est souple ☐	5 critères OK		3 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
2	Se déplacer d'un point à un autre avec l'engin en marche arrière en sécurité	L'operateur regarde derrière la machine avant la manœuvre ☐ la trajectoire est rectiligne ☐ les rétroviseurs sont utilisés ☐ la vitesse est adaptée ☐ la conduite est souple ☐	5 critères OK		3 critères OK		1 critère OK	0 critère OK
3	Effectuer un contournement de 5 cônes	La manœuvre est précise ☐	0 cône		2 cônes		4 cônes	5 cônes
4	Effectuer un demi- tour.	La manœuvre est réalisée correctement ☐	1 essai		2 essais			3 essais
5	Effectuer un franchissement, passer un fossé.	La vitesse est adaptée ☐ Le fossé est franchi en biais ☐	2 critères OK		1 critère OK			0 critère OK
		Les équipements sont correctement positionnés ☐	Critère OK					0 critère OK
		La manœuvre est effectuée avec souplesse ☐	Critère OK					0 critère OK
6								
7								
8	Respecter la signalisation.	Le stop est respecté ☐ La limitation de vitesse est respectée ☐ Les changements de direction sont signalés ☐	3 critères OK	2 critères OK		1 critère OK		0 critère OK
9	Retourner dans la boîte de départ	La manœuvre est conforme ☐ La manœuvre est réalisée en sécurité ☐	2 critères OK			1 critère OK		0 critère OK
10	Respecter la chronologie du parcours	L'ordre du parcours est respecté ☐	0 erreur		1 erreur			2 erreurs
		Nombre de croix par colonne						
		Pondération des colonnes	**x 10**	**x 8**	**x 6**	**x 4**	**x 1**	**x 0**
		Total par colonne						**= 0**
		Total	**/ 100**					